



اشکال مختلف فیله چیست؟

ج: فیله ها در شکل های مختلفی تهییه می شوند. شکل کامل آن به دلیل وجود قسمتهای اضافه، خیلی مورد پسند مصرف کننده واقع نمی شود. بسته به گونه و اندازه ماهی، فیله آبایش شده و با برشهای مختلف به اشکال ۱ و ۷ قسمتهای استخوانی و چربی های اضافی آن گرفته می شود. فیله می تواند به صورت پوست کنده و یا همراه با پوست، با دم یا بدون دم باشد. شکل پوست کنده نیز خود به دو صورت پوست کنده سطحی و پوست کنده عمیق، که لایه چربی زیر پوست همراه با پوست از فیله حذف می شود، می باشد.

فیله مرغوب از کدام نقطه از بدن ماهی کپور نقره ای تهییه می شود؟

ج: قسمت عمقی ضخامت فیله و یک قسمت در

فیله چیست؟

ج: عضلات جانبی ماهی است که بدون استخوان بوده و معمولاً در جهت موازی ستون فقرات از پشت باله سینه ای تا ناحیه دمی بریده می شود.

روشهای تهییه فیله در دنیا چیست؟

ج: فیله ماهی به دو روش دستی (ستنی) و ماشینی (صنعتی) تولید می شود.

نکات مهم در تهییه فیله مرغوب چیست؟

ج: رعایت ضوابط و نکات بهداشتی در برشهای الزامی است زیرا به روشی ثابت شده که در صد بالایی از آلودگی های ثانویه در این مرحله به فیله راه پیدا می کند. البته ایجاد شکاف های زیاد علاوه بر نامناسب ساختن ظاهر محصول، باعث خواهد شد که تمیز کردن آن مشکل باشد.

همه ترین توصیه تدوییجی

تولید صنعتی فیله کم و پدون استخوان از ماهی کپور نقدة ای به روش دستی امری غیر اقتصادی به نظر می رسد. تلفیقی از ماشین و انسان در مراحل مختلف تولید پیشنهاد می گردد

②



پخش
اول
روش تهییه
فیله مرغوب
(فیله کم استخوان)
از ماهی
کپور نقدة ای

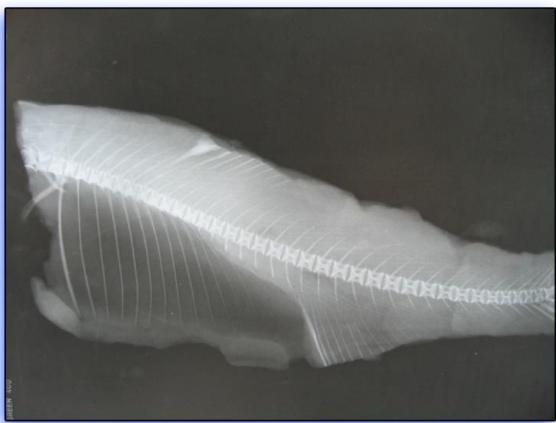
تهییه و تنظیم: سعیرا ناظم رعایا

سید حسن جلیلی

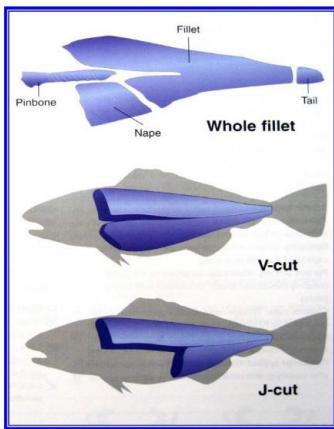
مینا آهنگر زاده

تاریخ: ۱۳۹۷/۰۶/۰۱





اسکن استخوان های ماهی کپور نقره ای در
برش طولی با اشعه ایکس

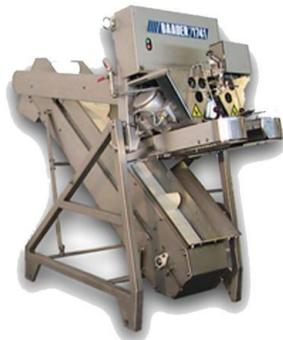


برش به اشکال J و V

این بروشور در کمیته رسانه های آموزشی
مدیریت هماهنگی ترویج کشاورزی خوزستان
با شعاره ۴۵۶ به ثبت رسیده است.

۵

این ماشین آلات قادرند برای تولید فیله از ماهی کپور نقره ای مورد استفاده قرار گرفته و راندمان تولید فیله را در مقایسه با روش دستی ۳ تا ۵ درصد افزایش دهند.



Baader 1741



Baader 200



Baader 52

پشت (گرده) ماهی به صورت یک نوار نسبتاً باریک، به عنوان قسمتهای کم و بدون استخوان مشخص شدند. طول و عرض، وزن و راندمان هریک از قسمتها تعیین و گزارش شده است.

میانگین راندمان استحصال فیله از هریک از این قسمتها به طور جداگانه برای ماهی با وزن ۲ کیلوگرم، ۸ تا ۹ درصد بدست می آید.

ارزیابی حسی فیله مرغوب به چه صورت است؟

ج: اندک استخوانهای باقیمانده، در تماس با روغن داغ در فرایند سرخ کردن ترد و حل شده و حین مصرف موجب آزار نخواهد بود. شاخص های بو، طعم، مزه ای بافت و پذیرش کلی محصول خیلی خوب ارزیابی شده اند.

ماشین آلات مورد نیاز برای تهیه فیله مرغوب چیست؟

(Baader 1741)

ج: ماشین آلات سرزن

(Baader 200)

فیله کن

(Baader 52)

پوست گیر

برو شور توسط پژوهشکده آبزی پروری جنوب کشور (اهواز) و با مشارکت پژوهشکده آبزی پروری آبهای داخلی (انزلی) به پشتونه علمی طرح تولید فیله کم استخوان با استفاده از قسمت های خاص ماهی کپور نقره ای تهیه شده است.

۴

۳



راه حل اول

برش دادن استخوان های بین عضلانی به تکه های کوچک که در هنگام مصرف دردهان قابل تشخیص نباشند.

راه حل دوم

شناسائی و جداسازی قسمت های خاص (کم و یا بدون استخوان) به عنوان محصول اصلی با ارزش افزوده بالا



قسمت خارجی: زیر پوست قرار داشته و توسط گوشت تبره و لایه چربی پوشانده شده، برای تولید فیله منجمد و نگهداری طولانی مدت مناسب نمی باشد. بررسی اندازه های مختلف ماهی کپور نقره ای نشان داد که این لایه در قسمت شکمی

در طول سالیان متتمادی، این روش تنها در آشپزخانه های خانگی برخی از کشورهای اروپایی و آسیایی مورد استفاده قرار گرفته و به دلیل فقدان ماشین آلات مناسب در مقیاس صنعتی بکار گرفته نشده است. استخوان های ریز می توانند توسط کاردهای تیغه ای گردان یک ماشین نیمه اتوماتیک به طول حداقل $5/3-3/5$ میلیمتر برش داده شوند. در حالتی که هنوز استخوان های دنده جدا نشده اند. این دستگاه قابل استفاده نخواهد بود. انجام این تعداد برش به روش دستی عملاً در تولید انبو و مقیاس صنعتی

با ضخامت تقریبی یک سوم از کل ضخامت فیله و بلافاصله

در بالای احتیاب استخوان های ۷ شکل، کاملاً فاقد هر گونه استخوان می باشد.

قسمت میانی: در یک سوم وسطی ضخامت فیله قرار گرفته و دارای بالاترین تراکم استخوانی بوده و قسمت اعظم استخوان های ۷ شکل در آن قرار دارد.



قابلیت اجرایی نخواهد داشت چرا که زمانبر بوده و نیازمند نیروی انسانی زیادی است. برآورد گردیده که برای برش استخوان های فیله یک ماهی کپور یک کیلوگرمی با یک ماشین برش دستی تقریباً ۱۲۰ برش برای هر طرف نیاز خواهد بود.

پیش
دوام

روش تهیه
فیله مرغوب
(فیله کم استخوان)
از ماهی
کپور نقره ای

تهیه و تنظیم : سعیدرا ناظم رعایا
سیدحسن جلیلی
مینا آهنگرزاده

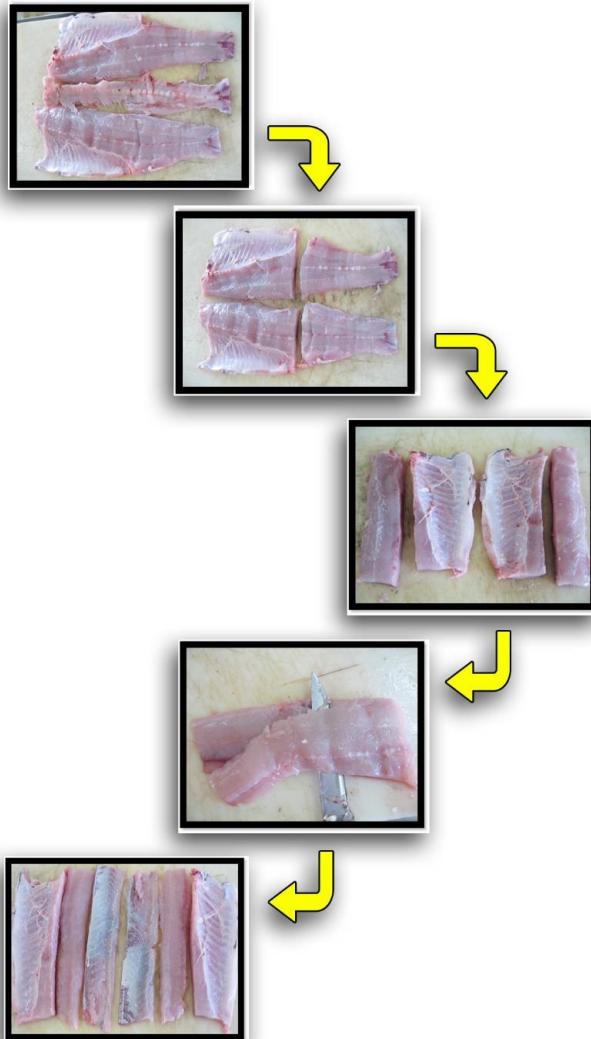
در صنعت تولید فیله در کپور ماهیان، شدت پیوستگی استخوان های شاهه دار بین عضلانی به مراتب قوی تر از تمیل کشش آنهاست و استخوان هادر اثر کشیده شدن توسط دست و یا ماشین میتوان فارغ شدن پاره هی گردد و یا تکه هایی از گوشت را با فود به همراه می آورند.

بدين ترتيب ۱۷ تا ۲۰ درصد از گوشت ماهی کپور نقره ای به فیله مرغوب کم و یا بدون استخوان تبدیل خواهد گردید. قسمت های باقیمانده که دارای تراکم بسیار بالای استخوان های ریز می باشند نیز می توانند به صورت فیله درجه ۲ یا ۳ و یا جهت بازیافت گوشت با استفاده از دستگاه استخوان گیر، و تولید سوریمی و فرآورده های خمیری مانند فرآورده های تقليدي، کوفته سوسیس، برگر ماهی و ... مورد استفاده قرارگيرند.



این بروشور در ۵مینه رسانه های آموزشی مدیریت هماهنگی ترویج گشاورزی خوزستان با شماره ۱۴۷ به ثبت رسیده است.

۵



بروشور توسط پژوهشکده آبزی پروری جنوب کشور (اهواز) و با مشارکت پژوهشکده آبزی پروری آبهای داخلی (انزلی) به پشتواهه علمي طرح تولید فیله کم استخوان با استفاده از قسمت های خاص ماهی کپور نقره ای تهیه شده است.

۶

قسمت داخلی: حدود یک سوم عمقی گوشت ماهی چسیده و نزدیک به ستون فقرات را شامل می شود. انتهای استخوان های U شکل در این قسمت قرار می گیرند. تایج مشخص نمود که قسمت های انتهایی این استخوان ها به ستون فقرات نرسیده و اتصال آنها توسط تاندون ها می باشد. بدين ترتيب یک نوار نازک بدون استخوان نیز در اين ناحيه وجود دارد.



۷